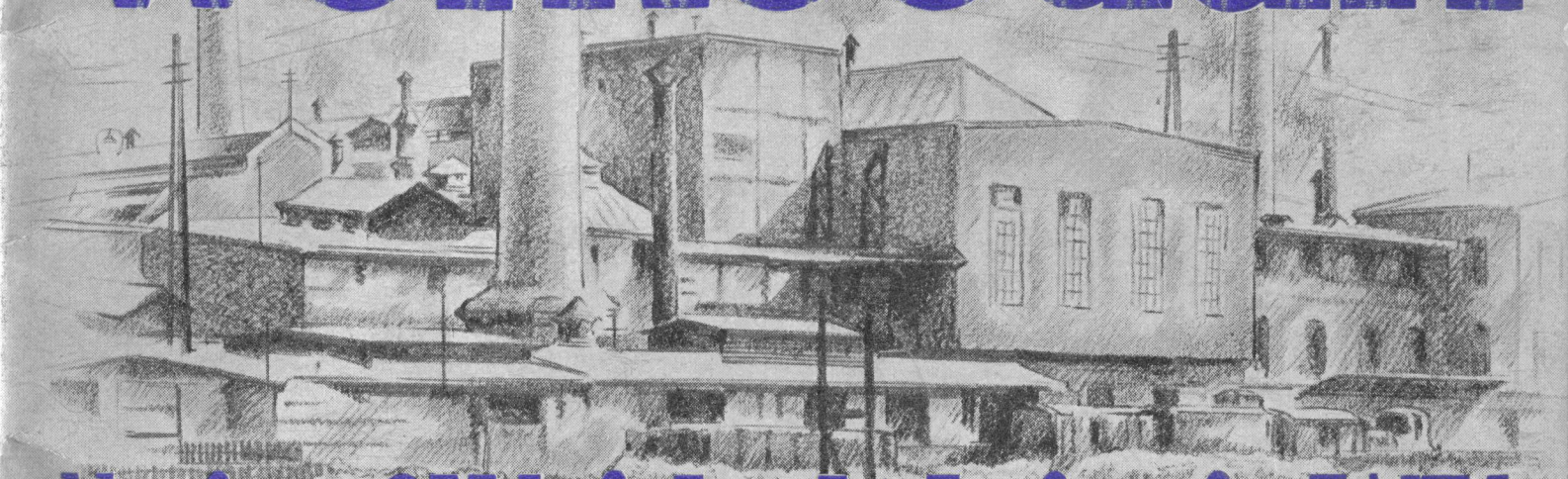
Werkbedarf



Meier & Weichelt · Leipzig W 34

Teilansicht unserer Werke

Neuzeitliche, den heutigen Arbeitsmethoden angepaßte, zweckmäßige

Betriebs-, Werkstatt- und Lagereinrichtungen

sind wichtige Voraussetzungen für die Leistungsfähigkeit jedes Betriebes.

Unsere Qualitätserzeugnisse auf diesem Gebiet sind das Ergebnis jahrzehntelanger praktischer, technischer Entwicklungsarbeit und als treue Helfer für den Mann am Schraubstock, an der Werkbank, an der Maschine und im Lager unentbehrlich.

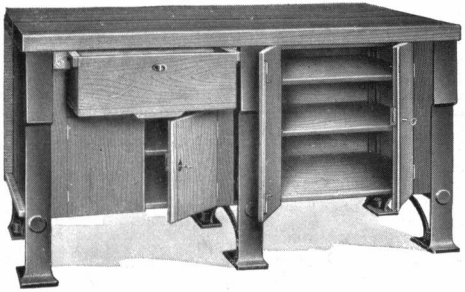
Als Ergänzung zu dieser Schrift, die nur einen Überblick vermitteln soll, stellen wir ausführliches Katalogmaterial zur Verfügung. Wir beraten unsere Geschäftsfreunde unverbindlich und kostenlos und passen uns auch Sonderwünschen gern an.

MEIER & WEICHELT · LEIPZIG W 34
EISEN- UND STAHLWERKE
Abteilung Spezialfabrik für Betriebseinrichtungen

Gegründet 1874 · 3000 Gefolgschaftsmitglieder

Nr. 2309 — 1135/25.

WERKBÄNKE

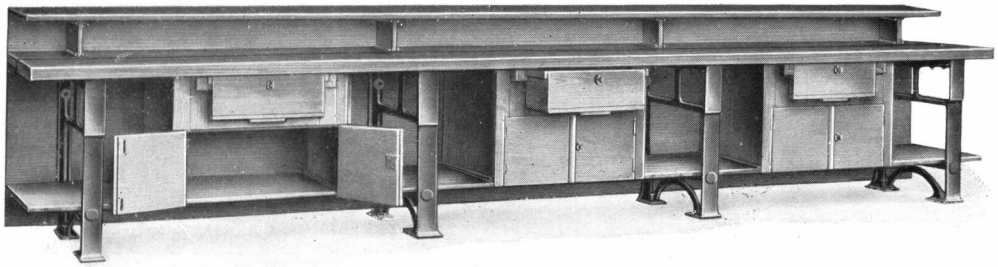


Werkbank vollkommen geschlossen, mit Fuß Modell G

Unsere Werkbänke und Arbeitstische werden in den verschiedensten Ausführungen geliefert — hier nur einige Ausführungsbeispiele — und sind in Hunderten von Betrieben erprobt. Die stabilen gußeisernen Füße, die wir verwenden, geben der Werkbank besondere Standfestigkeit.

Bei Anfragen erbitten wir folgende Angaben:

1. **Art der Ausführung nach den Beispielen oder abweichend.** Einfach — doppelt — mit oder ohne Ablegebrett und Rückwand — mit oder ohne Schubkasten und Schränke — mit Aufbau — mit oder ohne Parallelschraubstöcke.
2. **Länge der Werkbank — Zahl und Abstand der Arbeitsplätze.**

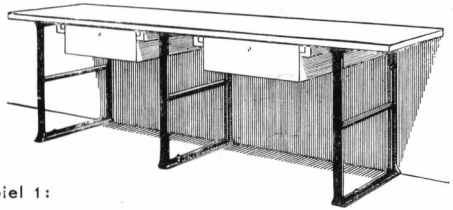


Werkbank mit Schubkästen, Schrankeinbauten und Konsole, mit Fuß Modell G

3. **Ausführung der Tischplatte:** Vorderteil Rotbuche, Hinterteil finnische Kiefer — nur Rotbuche oder Weißbuche — mit Firnisanstrich — mit Winkeleisenschienen — mit Blech- oder Linoleumbelag.

WERKBÄNKE

Ausführungsbeispiele

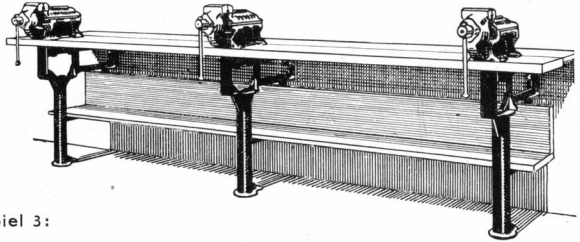


Beispiel 1:

Einfache Werkbank, mit Fuß Modell B

leichte Ausführung · mit Schubkästen

Für diese Ausführung ist auch Fuß Modell A geeignet



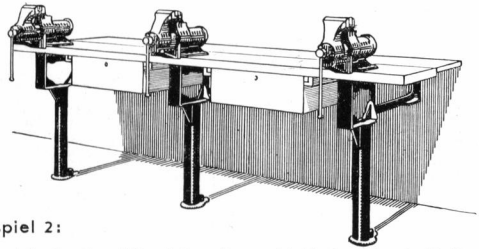
Beispiel 3:

Einfache Werkbank, mit Fuß Modell Da

mit Ablegebrett und Rückwand

Für diese Ausführung sind auch die Füße Modelle De und Dc geeignet

Der Abstand von Fuß zu Fuß beträgt normal 1000-1500 mm, die Tischplatte steht im allgemeinen 250 mm an den Seiten über; wenn größere Abstände gewünscht werden, erbitten wir entsprechende Angaben.

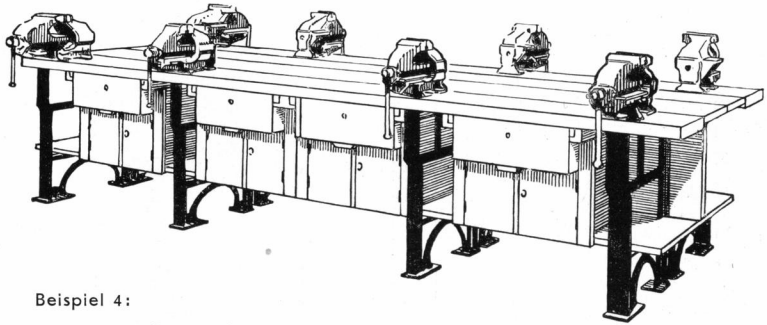


Beispiel 2:

Einfache Werkbank, mit Fuß Modell D

mit Schubkästen

Für diese Ausführung ist auch der Fuß Modell Db geeignet



Beispiel 4:

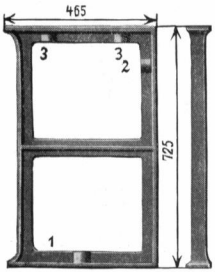
Doppelte Werkbank, mit Fuß Modell G

mit Schubkästen und Werkzeugschränken, Zwischenwand und Ablegebrettern

Für diese Ausführung sind auch die Füße Modell E, Ea und F geeignet

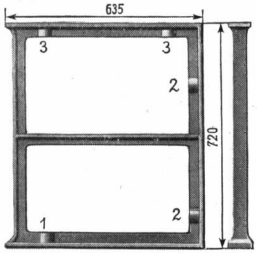
WERK- UND FEILBANKFÜSSE

Modell A



Geeignet für Ausführungsbeispiel 1

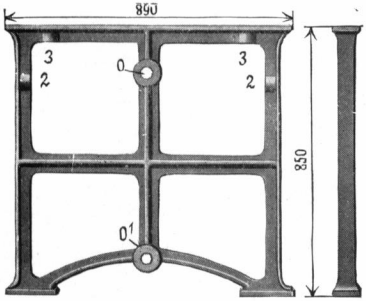
Modell B



Geeignet für Ausführungsbeispiel 1

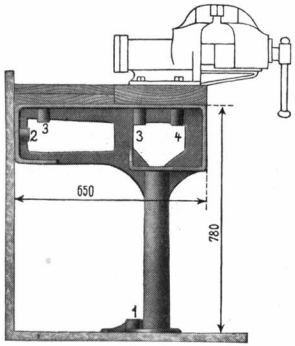
Die vielen verschiedenen Ausführungsformen wurden in genauer Anpassung an die Erfordernisse der Praxis entwickelt, so daß wir für jeden Bedarf das Geeignete liefern können, gegebenenfalls auch nach abweichenden Maßen.

Modell Ba



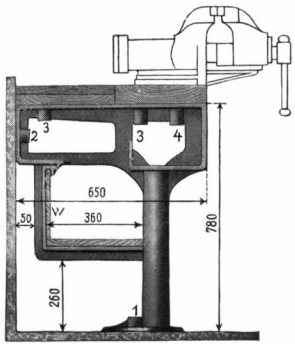
Geeignet für freistehende Werkbänke

Modell D



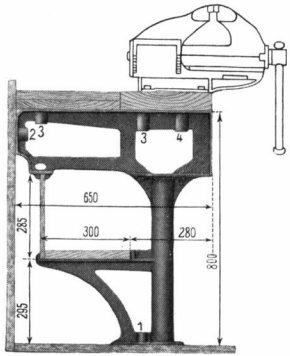
Geeignet für Ausführungsbeispiel 2

Modell Da



Der Winkel W dient zur Aufnahme von Zwischenböden und Rückwänden (Beispiel 3)

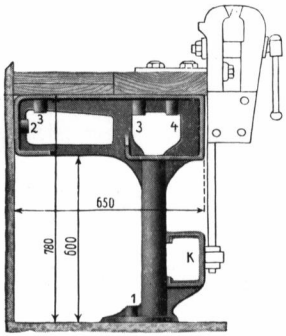
Modell De



Geeignet zum Einlegen von Zwischenböden und Rückwänden (Beispiel 3)

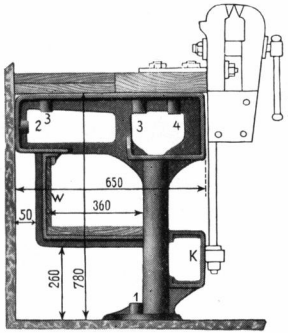
WERK- UND FEILBANKFÜSSE

Modell Db



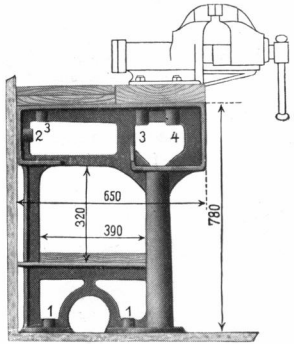
Geeignet für Ausführungsbeispiel 2

Modell Dc



Geeignet für Ausführungsbeispiel 3

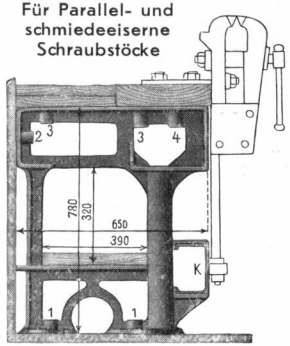
Modell E



Geeignet für Ausführungsbeispiel 4

Modell Ea

Für Parallel- und schmiedeeiserne Schraubstöcke



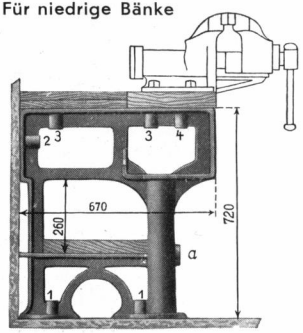
Geeignet für Ausführungsbeispiel 4

Der Rahmen K dient zur Befestigung der Stangenführung, der Winkel W zur Aufnahme von Zwischenböden und Rückwänden.

Gewichte der Werk- und Feilbankfüße						
Modell	**A**	**B**	**Ba**	**D**	**Da**	**De**
Gew. ca. kg	14	15	21	21	22,5	25
Modell	**Db**	**Dc**	**E**	**Ea**	**F**	**G**
Gew. ca. kg	24,5	27,5	28,5	31,5	27	24

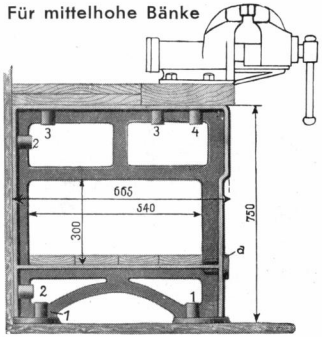
Modell F

Für niedrige Bänke



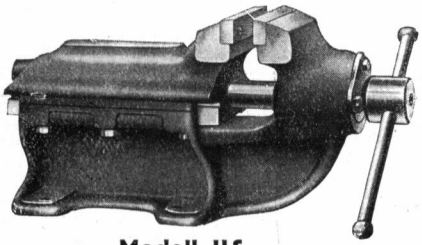
Modell G

Für mittelhohe Bänke

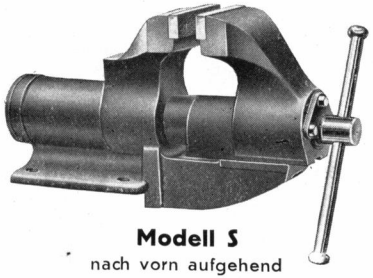


Zur Befestigung der Stangenführung ist das Auge a (Mod. F u. G) angegossen. Geeignet zum Einlegen von Zwischenböden und Zwischenwänden (Beispiel 4 [für Parallel- und schmiedeeiserne Schraubstöcke])

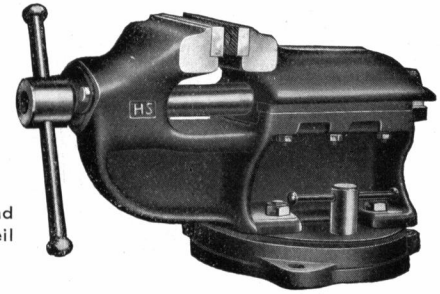
PARALLEL-SCHRAUBSTÖCKE



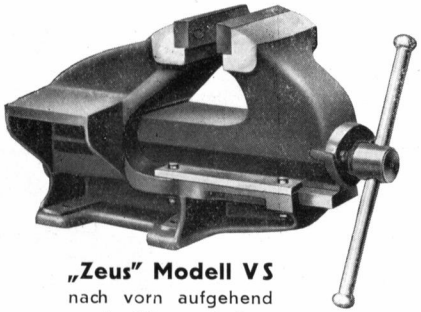
Modell HS
nach hinten aufgehend
fest und mit Drehteil



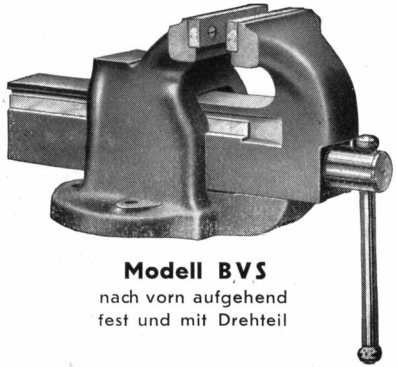
Modell S
nach vorn aufgehend
fest und drehbar



Modell HS
nach hinten aufgehend
Ausführung mit Drehteil



„Zeus" Modell VS
nach vorn aufgehend
Ausführung fest



Modell BVS
nach vorn aufgehend
fest und mit Drehteil

M & W - Parallel - Schraubstöcke, aus unserem hochwertigen Spezialgußeisen hergestellt, sind beste Werkmannsarbeit.

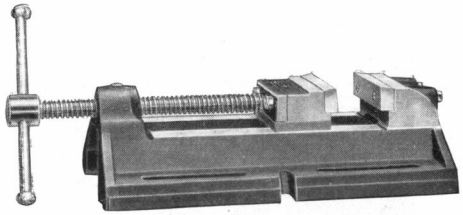
Alle vier Modelle haben völlig verdeckt liegende Spindel, einwandfreie Führung und solide Backenbefestigung.

Backenbreite mm	Schraubstock Gewicht ca. kg				Drehteil Gewicht ca. kg			
80	8,1	14,6	13,2	5,5	2,2	2,4	2,5	1,35
100	13	22	20,7	13	5	2	4,5	3,3
120	21	—	—	—	5	—	—	—
125	24,5	35	32	25	5	3	4,5	4,6
150 B	—	49,5	—	—	—	—	—	—
150	45	56,5	54	30	8,3	—	7,5	4,6
180	65	82,5	72	39	—	—	—	—
Modell	**HS**	**S**	Zeus **VS**	**BVS**	**HS**	**S** ✶	Zeus **VS**	**BVS**

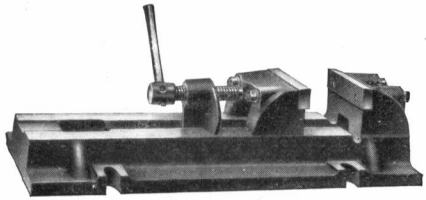
✶ Mehrgewichte gegenüber Ausführung „fest", da Schraubstock Modell S nur fest oder drehbar geliefert wird.

MASCHINEN-SCHRAUBSTÖCKE

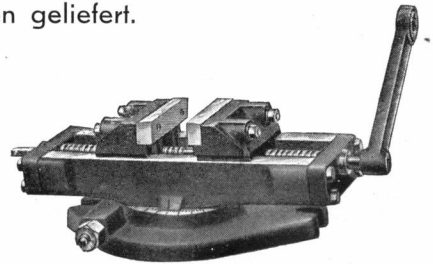
Unsere M & W-Maschinen-Schraubstöcke bürgen für große Genauigkeit beim Bohren und Fräsen. - Sie werden fest und drehbar, mit zentrisch und mit einseitig spannenden Backen geliefert.



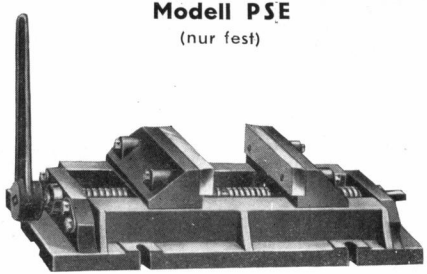
Modell PSE
(nur fest)



Modell MS
(nur fest)

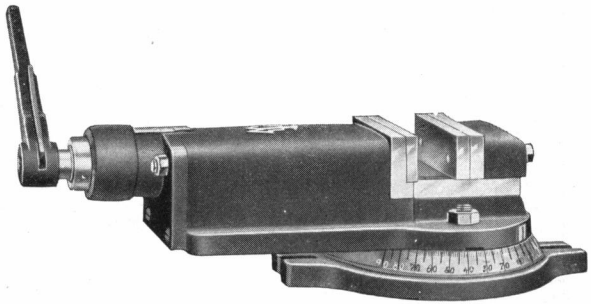


Modell DSZ
(drehbar)



Modell PS
(nur fest)

Backenbreite	Gewicht ca. kg					
50	—	—	—	—	4,5	—
80	—	—	—	10,3	11	—
100	12,5	18	14	16,5	19	5
120	—	—	—	24,5	—	—
125	20	—	—	—	—	7
130	—	27,5	23,5	—	30	—
150	31	—	37	—	45	10,5
200	—	—	62	—	79	—
250	—	—	95	—	—	—
Modell	**SMS**	**DSZ**	**PS**	**PSE**	**MS**	Drehteil **SMS**



Modell SMS
(DRP. u. DRGM.)

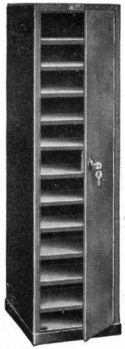
Schnellspann-Schraubstock mit und ohne Drehteil

Besonders geeignet in der Serien- und Massenfabrikation. - Bei Ausrüstung mit Profil-Spezial-Backen auch als Vorrichtungs-Schraubstock verwendbar.

M & W-STAHLSCHRÄNKE

für Lager, Werkstatt und Büro

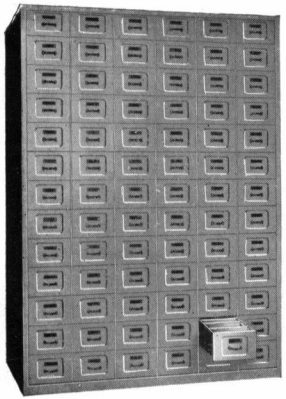
Flügel- und Schiebetürschränke



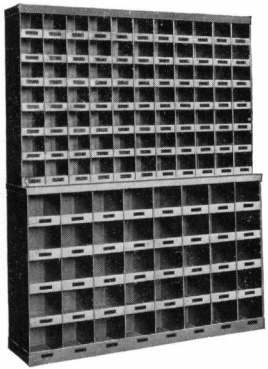
Feuerhemmender Schrank

Lieferbar in vielen Ausführungsformen nach unseren Werknormen oder nach Angaben des Käufers. In jeder gewünschten Abmessung, mit Zwischenböden aus Stahlblech oder Holz, fest oder verstellbar, mit Schubkästen, Fächern oder verschließbar, Schiebetüren, Schwenktüren oder Rollverschluß.

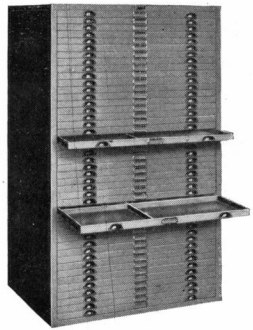
Verlangen Sie Sonderangebote!



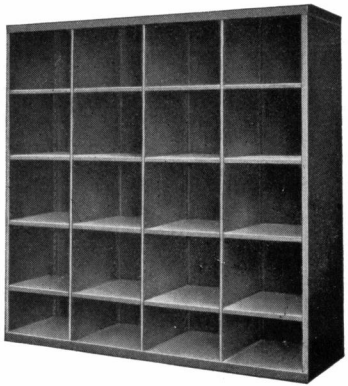
Schubkastenschrank



Magazinregal



Zeichnungsschrank



Magazinregal

M&W-WERKZEUGSCHRÄNKE

zeichnen sich durch ihre stabile Bauart aus. Die nach DIN und unseren Werknormen gebauten Schränke sind den praktischen Bedürfnissen in jeder Weise angepaßt.

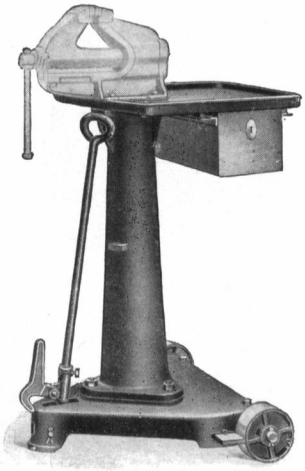
Auf Wunsch liefern wir Werkzeugschränke in Sonderausführung, in anderer Abmessung, Facheinteilung und auch fahrbar.

	Modell WT 35	Modell WT K
Ganze Höhe . . . . . ca. mm	980	750
Tiefe × Breite . . . . . „ „	480×480	350×400
Gewicht		
ohne Schubkasten . . ca. kg	29	—
mit Schubkasten . . . „ „	32	19

Werkzeugschrank Modell WT K

Werkzeugschrank Modell WT 35
nach DIN 4548

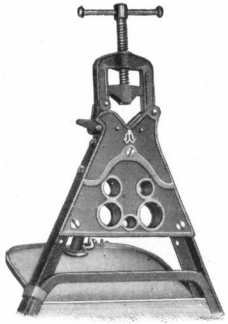
FAHRBARE WERKTISCHE
ARBEITSGERÄTE „TRABANT"



Fahrbarer Werktisch
Modell FW 1

Ganze Höhe = 830 mm
(ohne Schraubstock)

Gewicht:
ohne Bremse = ca. 95 kg
mit Bremse = ca. 103 kg



Ausführung III

Fahrbarer Werktisch
Modell FW 3

Ganze Höhe = 820 mm
(ohne Schraubstock)

Gewicht:
ohne Bremse = ca. 125 kg
mit Bremse = ca. 133 kg

Arbeitsgerät „Trabant"

Ausführung I

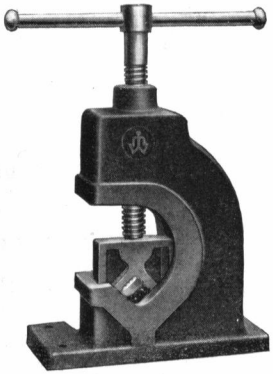
Für Montagen und Reparaturen an ortsfesten Maschinen sind unsere fahrbaren Werktische, Modell FW 1, FW 3 und das zusammenklappbare Arbeitsgerät „Trabant" unentbehrlich.

Arbeitsgerät „Trabant"		Gew. ca. kg
Ausf. I	mit Rohrschraubstock „Orfax"	20
Ausf. II	mit Rohrschraubstock „Orfax" und abnehmbarem Schlosserschraubstock (125 mm Backenbreite) . . .	29
Ausf. III	wie Ausf. I, jedoch mit Vorrichtung z. Biegen von $^1/_2$-, $^3/_4$-, 1-, $1^1/_4$- und $1^1/_2$-Zoll-Rohren	24
Ausf. IV	wie Ausf. II, jedoch mit Vorrichtung z. Rohrbiegen	33

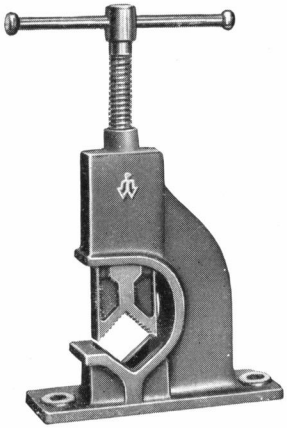
ROHRSCHRAUBSTÖCKE
SCHRAUBZWINGEN u. -KNECHTE

Rohrschraubstöcke liefern wir in verschiedenen Konstruktionen in bester Ausführung.

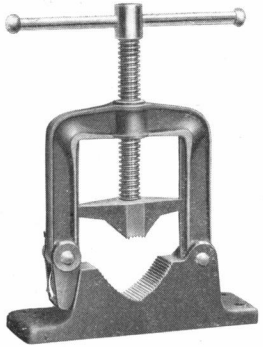
Die Spindeln der **Schraubzwingen** haben genau geschnittenes Trapezgewinde.



Rohrschraubstock Modell R
Werkstoff: Gußeisen · 4 Größen für Rohre von 1/4 bis 4 Zoll lichter Weite

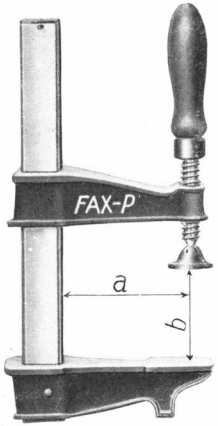


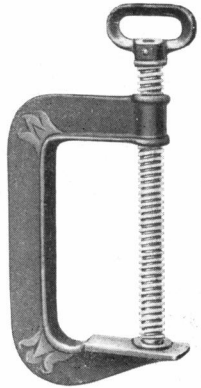
Rohrschraubstock Modell SR
Werkstoff: Temperguß · 2 Größen für Rohre von 1/4 bis 3 Zoll lichter Weite



4 Größen für Rohre von 1/4 bis 6 Zoll lichter Weite

Rohrschraubstock „Orfax"
aufklappbar
Werkstoffe:
Unterteil Größe 2: Temperguß
Größe 3-6: SM-Stahlguß
Bügel: Temperguß
Druckstück: Stahl





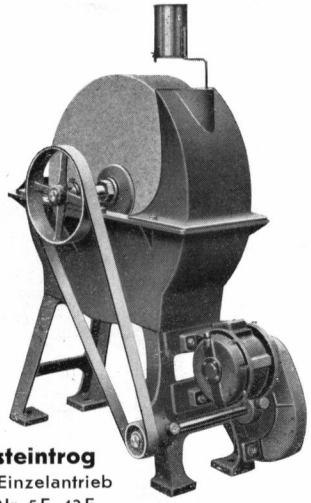
Temperguß-Schraubzwingen

Modell A
von 60-210 mm Spannweite
Modell B
von 110-250 mm Spannweite
Modell B V
von 85-390 mm Spannweite
Modell H
von 70-195 mm Spannweite

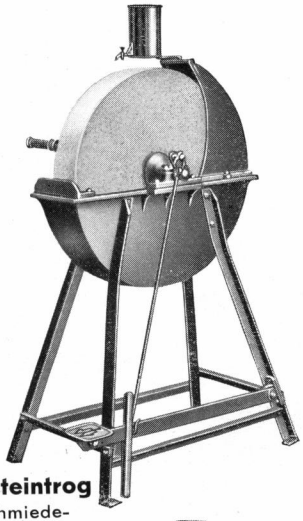
Verstellbare Schraubzwingen
Modell Fax-P
mit blanker, genau gezogener Stahlschiene mit abgeschrägten Kanten

Abmessungen der verstellbaren Schraubzwingen Fax-P												
Nr.	**000**	**00**	**0**	**1**	**2**	**3**		**4**				
Spannweite mm	60	80	100	125	150	175	200	200	250			
Nr.	**4 1/2**	**5**				**5 1/2**		**5 3/4**				
Spannweite mm	250	300	350	400		300	400	400	500			

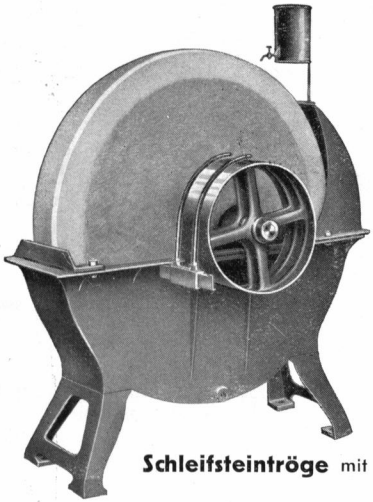
SCHLEIFSTEINTRÖGE

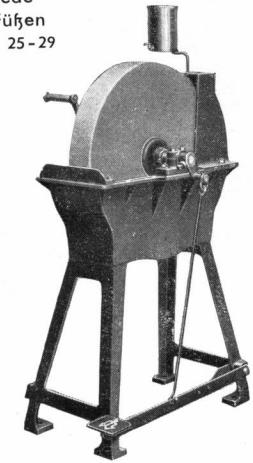


Schleifsteintrog
mit elektr. Einzelantrieb
Modell Nr. 5E-12E



Schleifsteintrog
mit schmiede-
eisernen Füßen
Modell Nr. 25-29





Schleifsteintröge mit gußeisernen Füßen · Modell Nr. 5-12

Unsere Schleifsteintröge zeichnen sich durch äußerst kräftige Bauart aus, wobei auch besondere Sorgfalt auf einwandfreie, zuverlässige Lagerung der Steinwelle gelegt wurde.

Die Tröge werden in verschiedenen Ausführungsformen und -größen, mit Hand-, Fuß-, Transmissions- oder elektrischem Einzelantrieb, mit oder ohne Schleifstein geliefert.

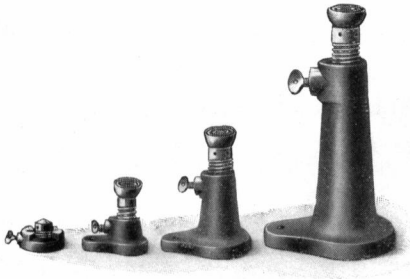
Die Schleifsteine sind genau eingepaßt, abgedreht und ausgerichtet.

Lose Steine werden sowohl roh als auch vollständig gebrauchsfertig geliefert.

Bei **Schleiftrögen mit elektrischem Einzelantrieb** erfolgt der Antrieb der Schleifwelle durch Riemen über ein am Fuße angeordnetes Zahnradvorgelege.

Modell Nr.	**5E**	**6E**	**7E**	**8E**	**10E**	**12E**
Steindurchm. mm	500	600	700	800	1000	1200
Modell Nr.	**5**	**6**	**7**	**8**	**10**	**12**
Steindurchm. mm	500	600	700	800	1000	1200
Modell Nr.	**25**	**26**	**28**	**29**		
Steindurchm. mm	350	400	500	600		

AUFSPANNWERKZEUGE

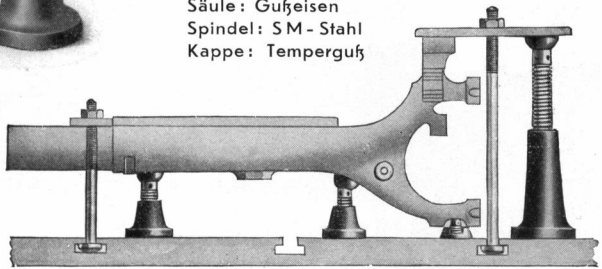


Schrauben-Böcke Modell SB

zum Stützen, Aufspannen und Ausrichten von Werkstücken

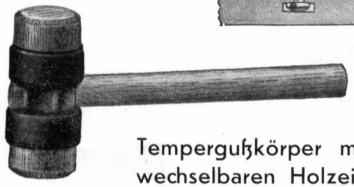
Werkstoffe:
Säule: Gußeisen
Spindel: SM-Stahl
Kappe: Temperguß

Mit Sicherung und Fußansatz



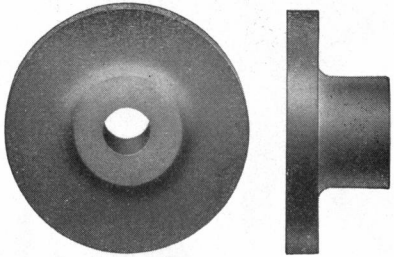
Anwendungsbeispiel

Temperguß-Hämmer

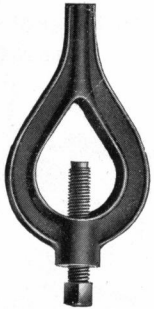


Tempergußkörper mit auswechselbaren Holzeinsätzen

Gewindeflanschen für Drehbankfutter



Werkstoff: Spezial-Gußeisen, unbearbeitet



Drehbankherzen

Werkstoff: Temperguß, mit gehärteter Stahlschraube

Aufspannwinkel

Werkstoff: Gußeisen

Zweckmäßig angeordnete Schlitze, deren Anzahl mit der Winkelgröße zunimmt

Spannflächen bearbeitet

5 verschiedene Größen

Abmessungen der Gewindeflanschen für Drehbankfutter

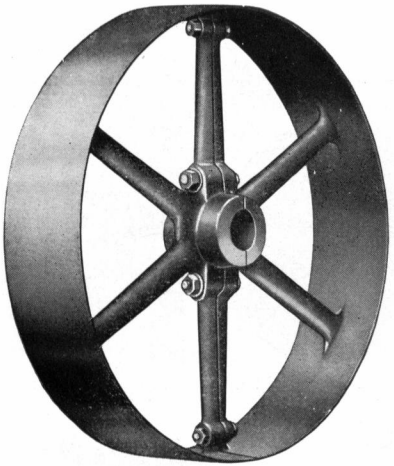
Durchmesser mm	90	115	140	170	200	220	235	250	260	280	290	330
Naben-Durchm. „	56	66	72	80	92	96	100	100	130	130	165	166
Nabenloch- „ „	10	15	15	20	25	25	30	30	30	30	30	35
Länge „	47	50	54	58	66	68	71	71	71	71	71	71
Nabenlänge „	32	34	36	38	44	44	46	46	46	46	46	46

M&W-TRANSMISSIONEN
M&W-RIEMENSCHEIBEN

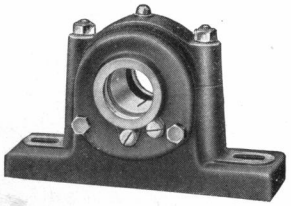
Wir liefern vollständige Anlagen und halten großes Lager in Transmissionsteilen aller Art.

Riemenscheiben und Motor-Riemenscheiben, aus unseren bekannten Spezialgußeisen, geteilt und ungeteilt, roh und bearbeitet, in allen Ausführungen und Breiten bis 2250 mm Durchmesser.

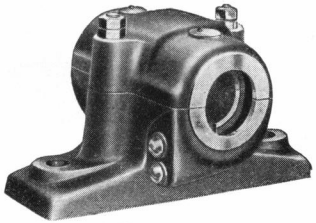
Verlangen Sie Spezial-Kataloge!



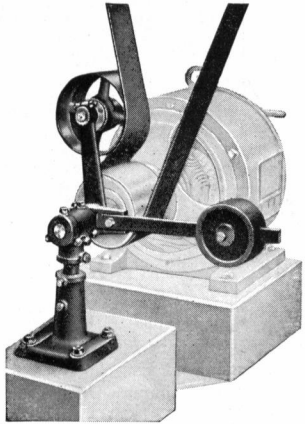
Riemenscheiben



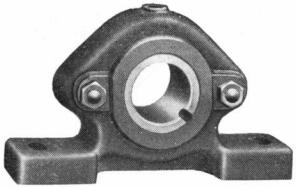
Kugel-Stehlager aller Art



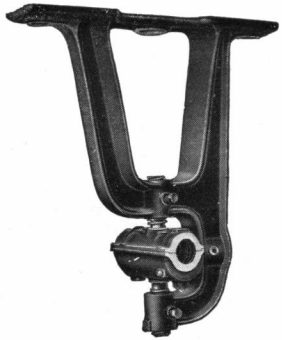
Ringschmier-Stehlager aller Art



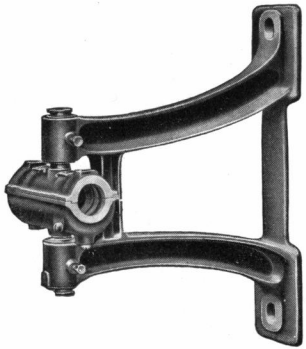
Riemenspannrollen



Lager für Landmaschinen



Hängelagerböcke

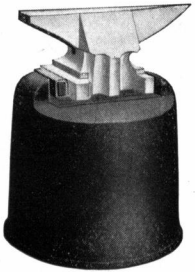


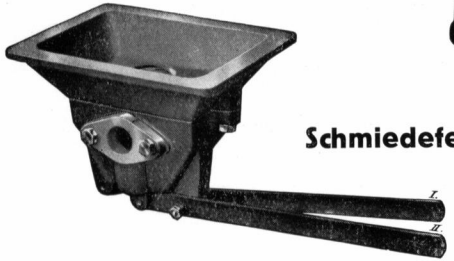
Wandarmlagerböcke

SCHMIEDEBEDARF

Amboß-Untersätze

mit eingelassenem Hirnholzfutter

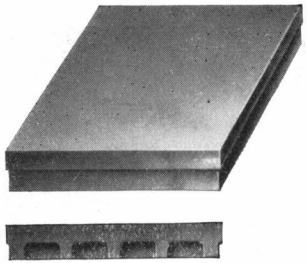




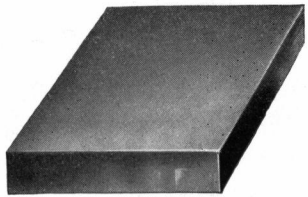
Schmiedefeuer

Abmessungen der Richtplatten (Größe der Flächen)					
Schwere Richtplatten, massiv und mit Rippen					
150×150	200×200	250×250	300×300	350×250	350×350
400×300	400×400	500×400	500×500	600×600	700×600
700×700	800×800	900×700	900×800	900×900	1000×700
1000×1000	1200×800	1200×1000	1500×1000	2000×1000	
Leichte Richtplatten, massiv					
150×150	200×200	250×250	300×300	350×350	400×300	400×400
500×400	500×500	600×600	700×600	700×700	800×800	
Leichte Richtplatten, mit Rippen					
150×150	200×200	300×200	300×300	400×300	400×400	
500×500	600×400	600×600	700×500	700×700	800×800	

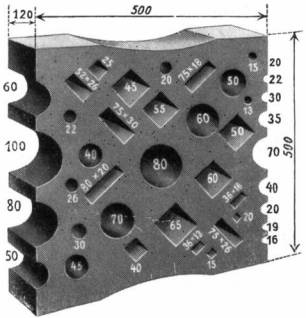
Richtplatten



Richtplatten, mit Rippen



Richtplatten, massiv



Loch- und Gesenkplatten

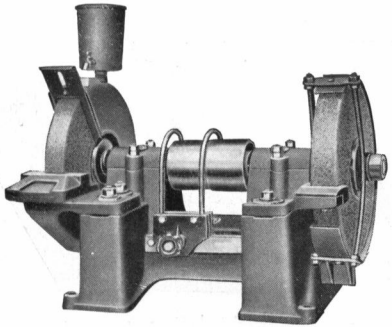
(sauber gegossen, sonst unbearbeitet)

Ring-Richthörner

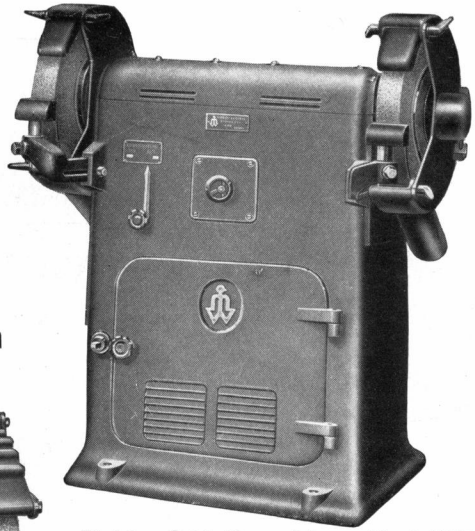
Sauber abgedreht

Universal-Gestelle

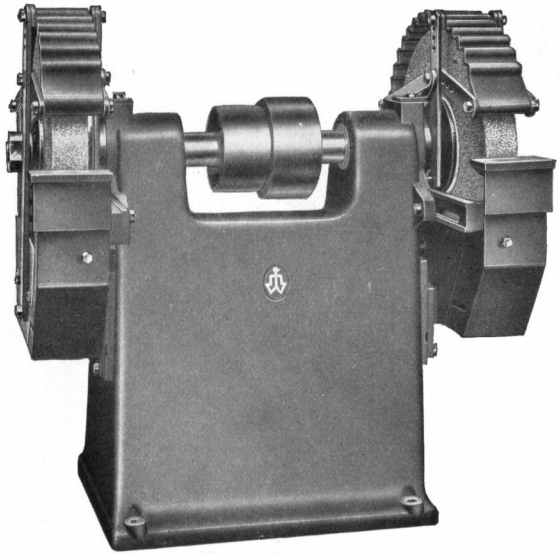
für Richt- und Gesenkplatten



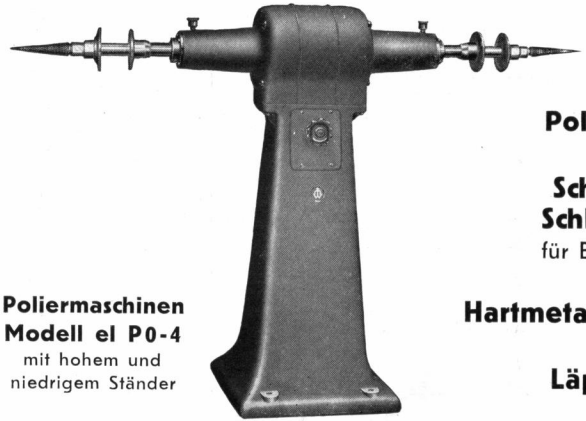
Schleifmaschinen Modelle SSK u. SSM
mit Kugellagerung oder Ringschmierung



Elektro-Schleifmaschinen Mod. SSE 300-500
mit im Ständer eingebautem Motor



Schleifmaschinen Modell SSR 300-600
für Transmissionsantrieb



Poliermaschinen
Modell el P0-4
mit hohem und
niedrigem Ständer

M & W-SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

arbeiten in Hunderten von Groß- und Kleinbetrieben und werden, wo sie bekannt sind, bei neuem Bedarf immer bevorzugt.

M & W-Doppelschleifmaschinen
mit im Ständer eingebautem Normalmotor,
mit direkt gekuppeltem Motor oder
für Transmissionsantrieb
bis 750 mm Scheibendurchmesser
verdanken ihre fast universelle Verwendbarkeit in allen Betrieben der sinnvoll durchdachten vielgestaltigen Ausrüstung der Schleifseiten.

Poliermaschinen

—

Schnellaufende Schleifmaschinen
für Bakelite-Scheiben

—

Hartmetall-Schleifmaschinen

—

Läppmaschinen

M&W-SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

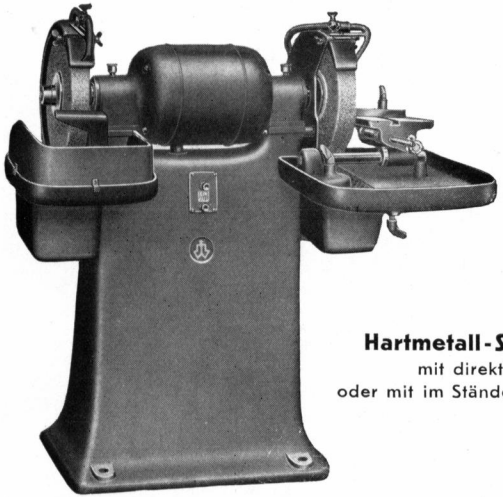
Einscheibige Schleifmaschinen

—

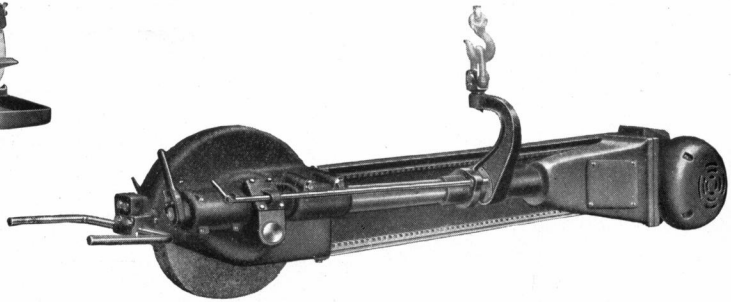
Pendel-Schleifmaschinen (DRP.)
für Walzwerk-, Hütten- und Gießereibetriebe
Sonderausführung mit Kratzbürste
für Bearbeitung von Leichtmetallen

—

Zirkel- und Tellermesser-Schleifmaschinen



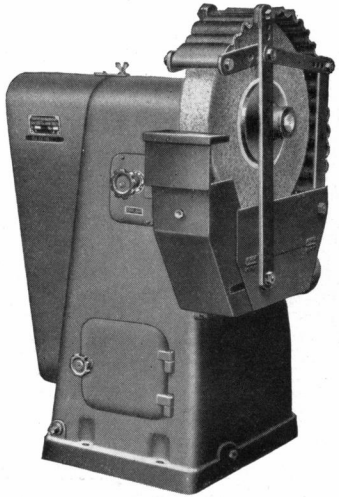
Elektro-Schleifmaschinen Modell el RA 175-350



Pendel-Schleifmaschinen Modell SSH 300-600

Hartmetall-Schleifmaschinen
mit direkt gekuppeltem
oder mit im Ständer eingebautem Motor

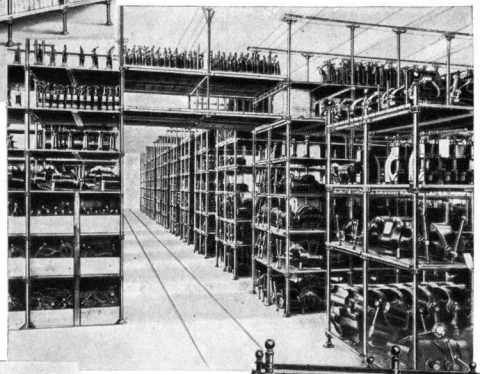
Elektro-Läppmaschinen



Einscheibige Schleifmaschinen Modell RE
mit elektrischem oder Transmissions-Antrieb

M&W-LAGEREINRICHTUNGEN

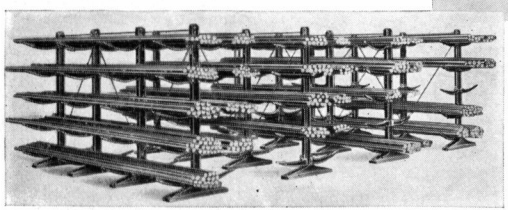
Der Bau von Lagereinrichtungen ist einer unserer ältesten Fabrikationszweige. Die von uns entwickelten verschiedenartigen Regale und Lagerständer haben in allen Industriezweigen, beim Reichsheer, bei der Bahn, Post und bei Behörden, im In- und Ausland in größtem Umfange Verwendung gefunden. Sie sind in vielen tausend Einzelanlagen überall verbreitet.



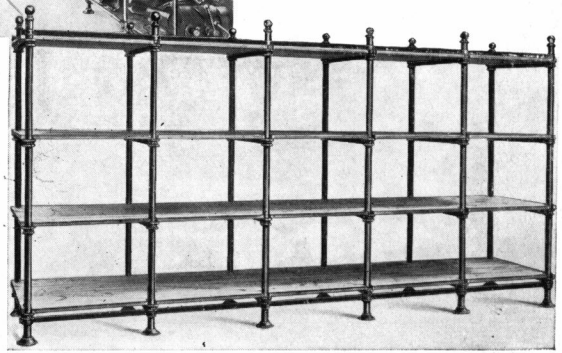
Anlagen gelieferter M&W-Stahlrohr-Regale

M&W-Lagereinrichtungen zeichnen sich aus durch:

Zweckmäßigkeit,
gute Raumausnützung,
Umbaumöglichkeit
ohne Materialverlust,
Anpassung
bei wechselndem Lagergut,
übersichtlichkeit
und leichte Bedienung.



M&W-Lagerständer



M&W-Stahlrohr-Regal

M&W-LAGEREINRICHTUNGEN

Je nach Verwendungszweck und Belastung liefern wir:

M & W - Stahlrohr - Regale

mit verstellbaren Traversen und Holz- oder Blechbelag, für Rohrstärken von $^1/_2$, $^3/_4$, 1, $1^1/_4$ und $1^1/_2$ Zoll Durchmesser.

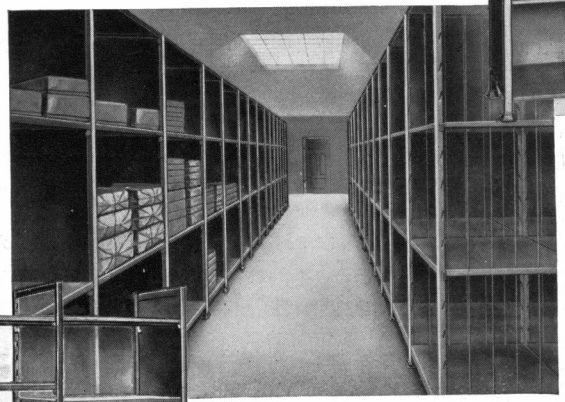
M & W - Stahlblech - Regale

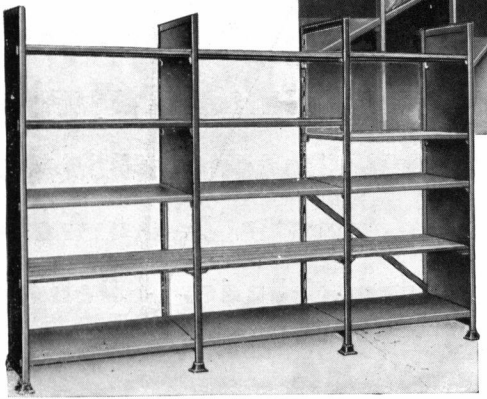
mit Stehsäulen und Traversen aus Profileisen, mit Blech- oder Holzbelag.

M & W - Lagerständer

freistehend oder mit Wandbefestigung, mit gebogenen Tragarmen zur Lagerung von Langmaterial oder mit geraden Tragarmen zur Auflage von Belagböden.

M & W - Stahlblech - Regal
mit eingebautem Schrank





M & W - Stahlblech - Regal

M & W - Stahlblech - Regal
mit Bedienungsleiter

Unsere Gießereien erzeugen auf Grund von mehr als 60jährigen Erfahrungen:

Grauguß in jeder gewünschten Qualitätsabstufung und für alle Bedarfsfälle der Praxis

Weißen und schwarzen Temperguß

Stahlformguß in allen Güteklassen nach DIN, sowie Speziallegierungen für besondere Verwendungszwecke

---

Unsere Kettenfabrik zählt zu den bedeutendsten Deutschlands. Sie liefert:

Gelenk- und Stahlbolzenketten · Befestigungsglieder · Kettenräder Elevatorbecher · Schleppketten · Gallsche Ketten · Transmissionsketten · Präzisions-Rollenketten · Laschen-, Bogen- und Fleyerketten Förder-, Kran- u. Schiffsketten · Flaschenzug- u. Becherwerksketten Kreistransporteurgehänge · Eiserne Förderbänder · Raupenketten